

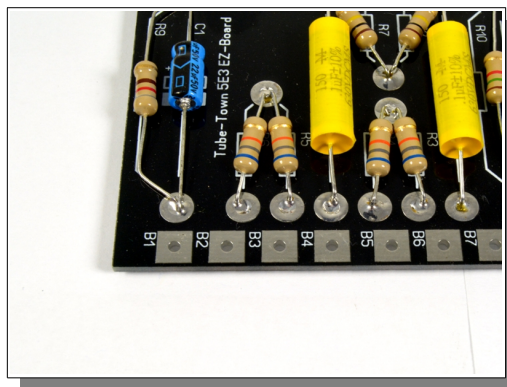
Anwendungshinweis Turret-PCB - Boards

Vorteil

Die Turret-PCB boards können entweder mit Turrets bestückt, als normale Turretboards oder ohne Turrets als Eyelett-Board verwendet werden. Je nach Board-Typ sind notwendige Verbindungen bereits in Form von Leiterbahnen ausgeführt und müssen nicht zusätzlich ausgeführt werden. Der Positionsdruck hilft zudem bei der Identifikation der Bauteile, deren Position sowie den externen Verbindungen.

Verwendung als Eyelettboard

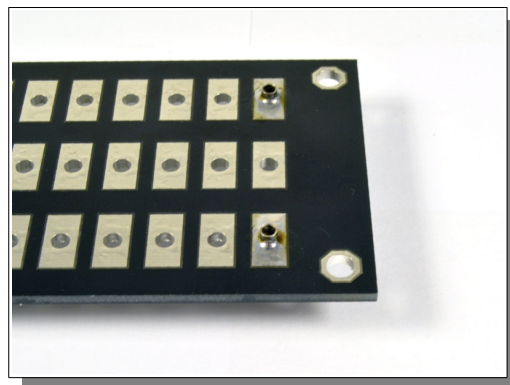
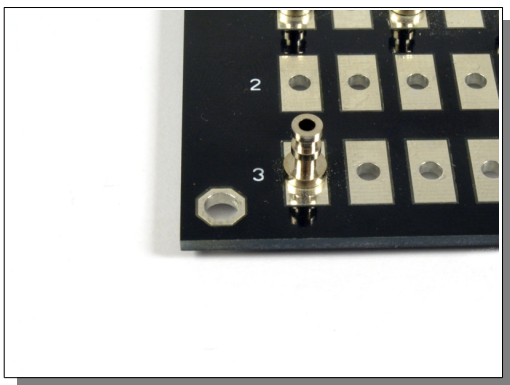
- Bauteile können direkt verlötet werden
- Aufgrund der Größe der Löt pads wird etwas mehr Lötzinn benötigt



Verwendung als Turretboard

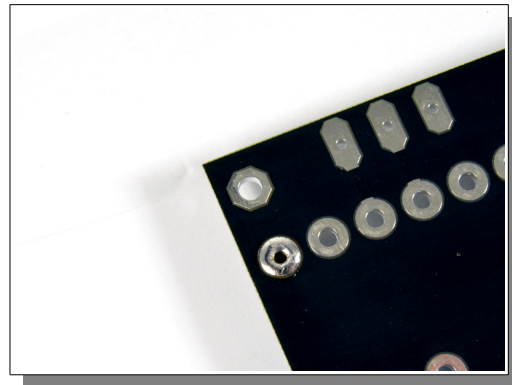
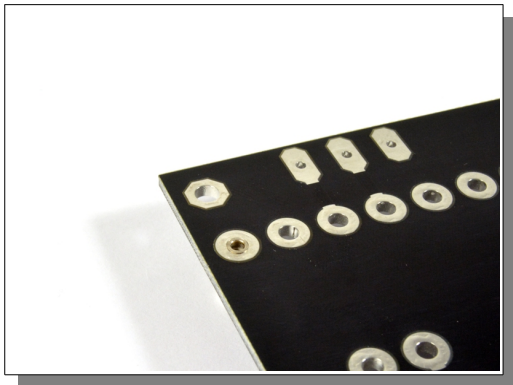
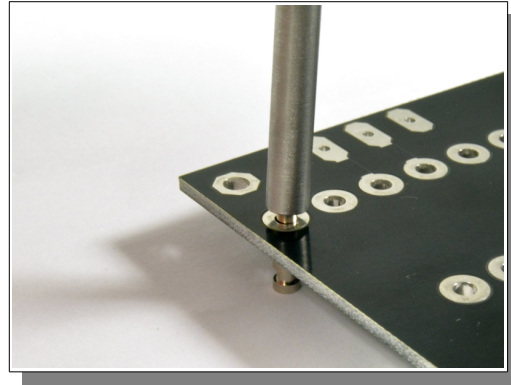
Option 1: Turrets einstecken und verlöten

- Turrets bis zum Anschlag in das Lötpad stecken und von der Unterseite verlöten
- Optional den Überstand mit einer geeigneten Zange kürzen



Option 2: Turrets mittels Montagewerkzeug montieren und verlöten (empfohlen)

- Turrets bis zum Anschlag in das Lötpad stecken
- das Montagewerkzeug auf der Rückseite ansetzen und mit 2-3 Hammerschlägen die Turrets fixieren
- Auf eine feste Auflage achten und nicht verkanten, alternativ das Turret Montage Werkzeug TT-32 verwenden
- Die Turrets müssen anschließend noch zusätzlich verlötet werden, um eine sichere elektrische Verbindung zu gewährleisten



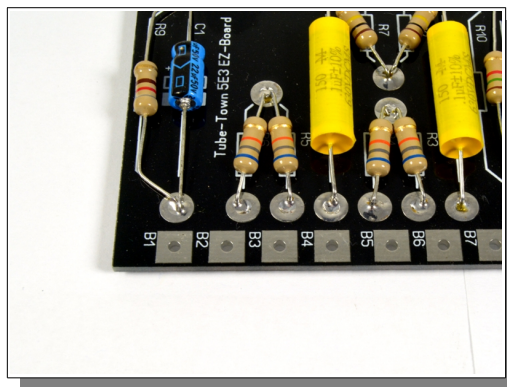
Application Notes Turret PCB boards

Advantages

The turret-PCB boards can either be equipped with turrets and can be used as a normal turret board or without turrets as a simple eyelett board. All necessary connections are already made in the form of conducting paths and do not have to be made separately, depending on the board type. The added silkscreen helps identifying the components, their position and the external connections.

Use as eyelett-board

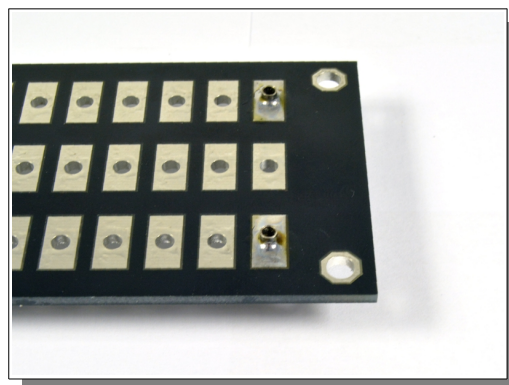
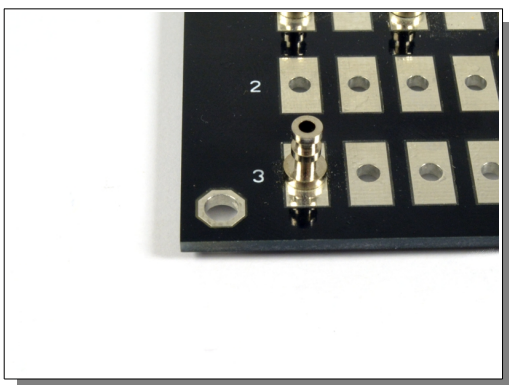
- Components can be soldered directly
- Due to the size of the solder pads, a little more solder is needed



Use as turret-board

Option 1: Insert turrets and solder

- Insert the turrets into the solder pad as far as possible and solder them from the underside
- Optionally shorten the protrusion with suitable pliers



Option 2: Mounting and soldering turrets using an assembly tool (recommended)

- Insert the turrets into the solder pad as far as possible
- place the assembly tool on the back and fix the turrets with 2-3 hammer blows
- Pay attention to a firm support and do not tilt, alternatively use the Turret mounting tool TT-32
- The turrets must additionally be soldered to ensure a firm electrical connection

